CHINA·HWAMDA

THE CRAFTSMANSHIP OF THE WORLD

中国的华美达，世界的工匠心

地址：浙江省宁波市小港安居路368号
Add: Anju Road No.368, Xiao Gang Street,
Ningbo, Zhejiang, P.R. China
邮编(P.C.) : 315801
Http://www.hwamda.com

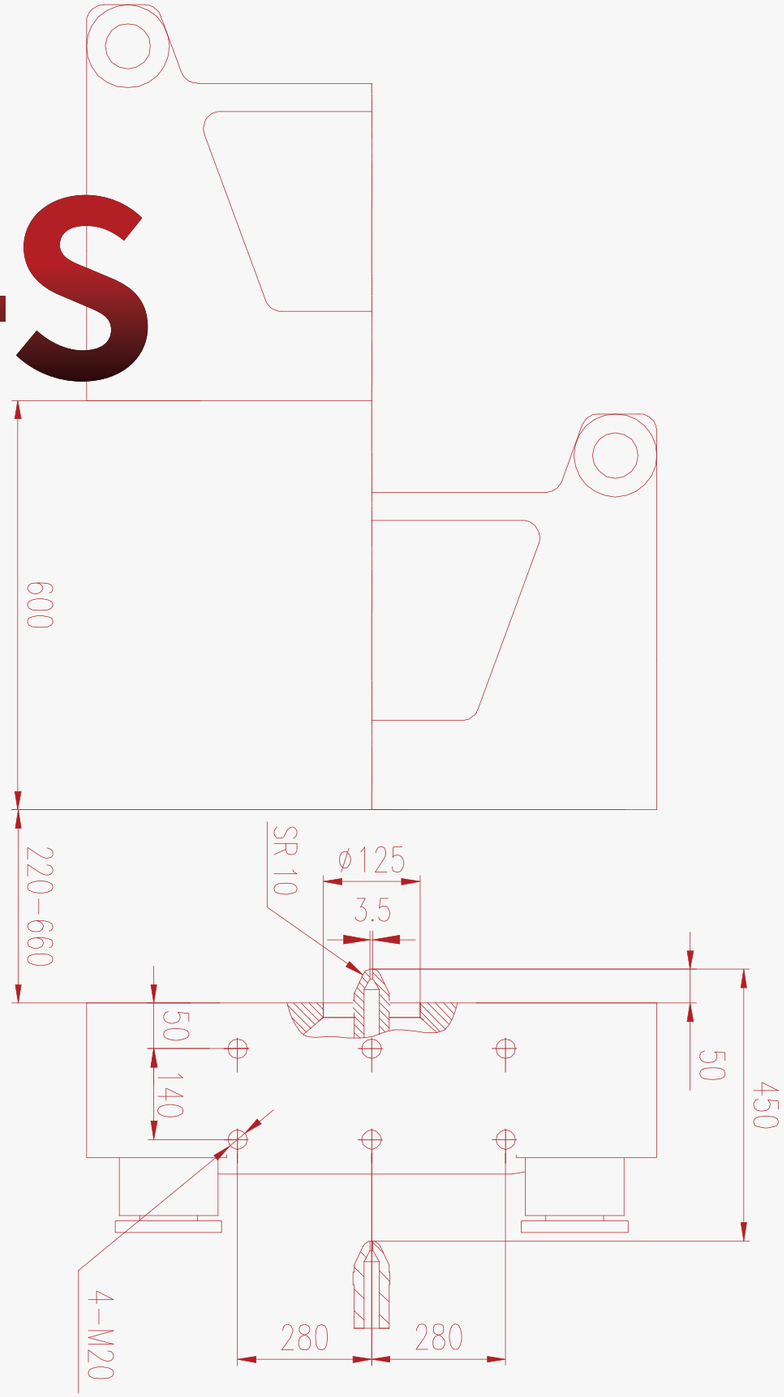
国内销售
电话：0574-86175111
0574-86176676
传真：0574-86176890
邮箱：info@hwamda.com

International
Tel: 86-574-86176630
86-574-86228735
Fax: 86-574-86228918
E-mail: sales@hwamda.com

M7-S

智控节能注塑机系列

SMART INJECTION MOLDING MACHINE



宁波华美达集团有限公司

NINGBO HWAMDA GROUP CO., LTD.



关于我们

宁波华美达集团有限公司，是一家专注于塑料注射成型机研发、制造与服务的高新技术企业，现已成长为中国注塑机行业内规模实力雄厚、创新竞争力强劲的领军企业。于国内外设立60余处销售机构及海外服务中心，构建高效全球营销服务网络,赢得了全球客户的信赖。

产品广泛应用于汽车、电子、医疗、环保和包装等高端制造领域。

集团拥有五大现代化生产基地，厂房总面积超30万平方米。配备国际领先的大型精密加工中心等先进制造设备。汇聚高素质的管理精英与专业技术研发团队。

核心技术与产品专注高效节能型注塑机，产品线丰富：精密伺服、二板机、全电动、高速精密、高性能、清混多色注塑机、PET快速注胚系统等多系列机型。提供各行业定制化专用解决方案。

300000+
现代化生产厂房（平方）

5大
生产基地

10000+
产能（台）

232国家
客户分布

CHINA · HWAMDA
THE CRAFTSMANSHIP OF THE WORLD

ALL-NEW M7-S

Smart IMM



智能控制系统

实用基础功能

10.4 寸
TFT真彩色触摸显示屏

1000 组
模具参数存储量

支持模具信息中文输入及检索

多曲线显示功能：
多动作及温度数据毫秒级实时捕捉，支持双游标数据分析、曲线放缩及多模态数据叠加对比

自研智控功能

- Smart storage
- Intelligent Lubrication
- Intelligent energy management
- Intelligent Fault Point Detection
- Intelligent maintenance
- Intelligent temperature control
- Intelligent ejection
- Intelligent retraction
- Intelligent glue leakage detection
- Intelligent auxiliary machine interconnection

满足客户数字化和智能化需求

全系标配MES接口

支持OPC—UA、MQTT 和MODBUS协议
支持常用通讯接口：RS-485、USB、CANOPEN、EtherCAT

液压系统

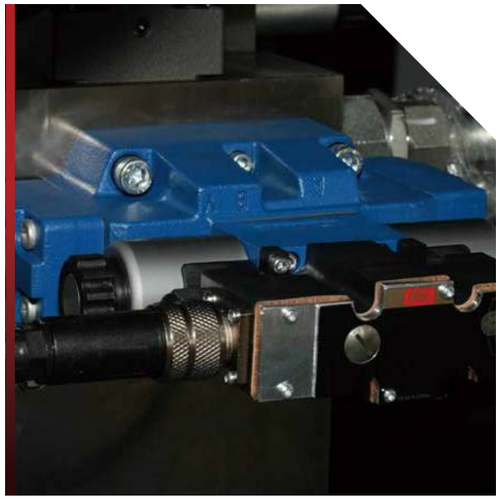
高精密节能液压控制系统

- 电动注塑机控制平台为核心
- 23位绝对值编码器技术
- 高性能、高响应、低惯量伺服电机
- 精度提升15%-20%



高精度闭环开合模比例阀

- 优化控制算法，开模重复定位精度可达±0.1mm，开合模动作更加稳定、快速且无冲击，提升机械手取物准确性和稳定性。



锁模结构

锁模头板

- 中心压模结构，采用多条向头板中心延伸的加强筋结构能够可靠地压住模具
  中心变形量小



锁模二板

- 采用箱式中心压模结构，提升二板刚性。变形量减少10%-15%，有效降低制品飞边几率



智控节能注塑机系列

SMART INJECTION MOLDING MACHINE

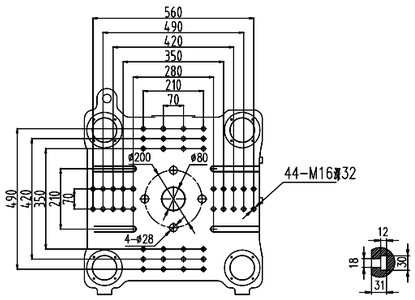


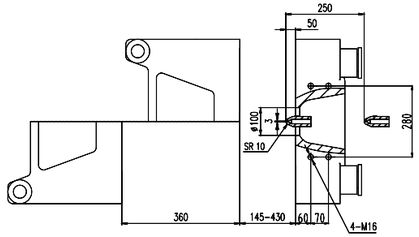
HMD130M7-S

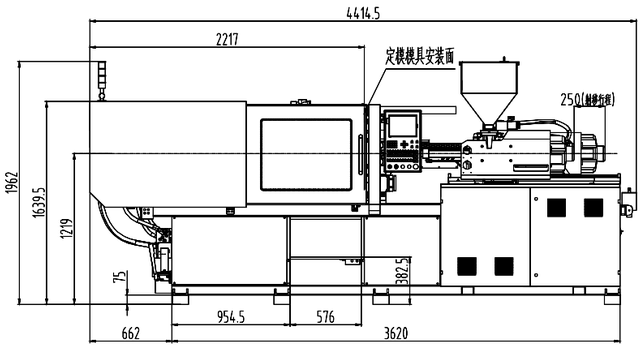
技术参数表

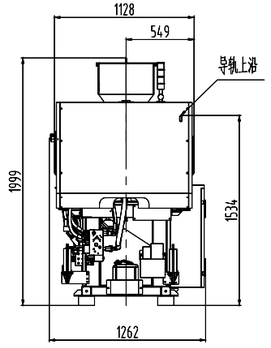
说 明	UNIT	HMD130M7-S			
国际公认型号	——	445/130			
注射装置 INJECTION UNIT					
理论注射容量	cm3	193	215	263	316
注射重量（PS）	g (克)	176	196	239	287
	oz (盎司)	6.2	6.9	8.4	10.1
注射速率（PS）	g/s	92	103	126	151
螺杆直径	mm	36	38	42	46
注射压力	MPa	230	207	169	141
螺杆长径比	——	23.5:1	22:1	20:1	18:1
螺杆行程	mm	190			
螺杆转速	r/ min	0~259			
合模装置 CLAMPING UNIT					
锁模力	kN	1300			
移模行程	mm	360			
模板尺寸	mm	600x600			
拉杆内间距	mm	410x410			
模板最大距离	mm	790			
容模量 (最小—最大)	mm	145~430			
顶出行程	mm	125			
顶出力	kN	42			
动力 / 电热 POWER UNIT					
油压系统压力	MPa	17.5			
油泵马达	kW	19.1			
电热功率	kW	9.8			
温度控制区数	——	5			
其 它 OTHERS					
油箱容积	L（升）	155			
外形尺寸 (l × w × h)	m	4.41x1.26.2.0			

模板尺寸







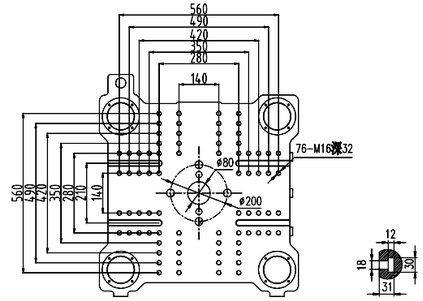


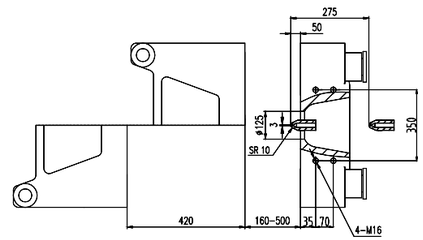
HMD170M7-S

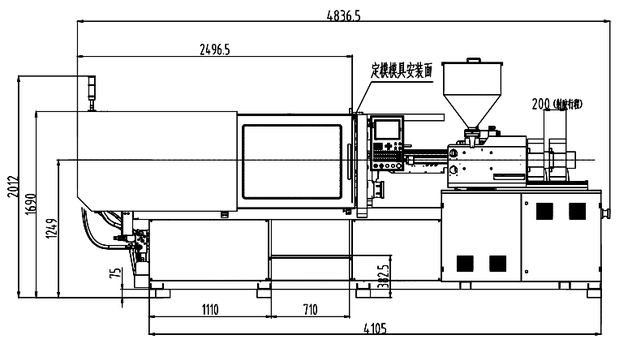
技术参数表

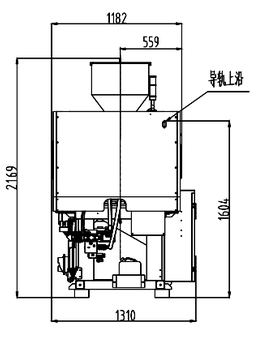
说 明	UNIT	HMD170M7-S			
国际公认型号	——	587/170			
注射装置 INJECTION UNIT					
理论注射容量	cm3	239	276	332	441
注射重量（PS）	g (克)	217	252	302	401
	oz (盎司)	7.7	8.9	10.7	14.2
注射速率（PS）	g/s	113	131	157	209
螺杆直径	mm	39	42	46	53
注射压力	MPa	234	202	169	127
螺杆长径比	——	23.4:1	21.8:1	20:1	17.3:1
螺杆行程	mm	200			
螺杆转速	r/ min	0~243			
合模装置 CLAMPING UNIT					
锁模力	kN	1700			
移模行程	mm	420			
模板尺寸	mm	640x630			
拉杆内间距	mm	470x460			
模板最大距离	mm	920			
容模量 (最小—最大)	mm	160~500			
顶出行程	mm	140			
顶出力	kN	50			
动力 / 电热 POWER UNIT					
油压系统压力	MPa	17.5			
油泵马达	kW	22.1			
电热功率	kW	12.9			
温度控制区数	——	5			
其 它 OTHERS					
油箱容积	L（升）	185			
外形尺寸 (l × w × h)	m	4.84x1.31x2.17			

模板尺寸







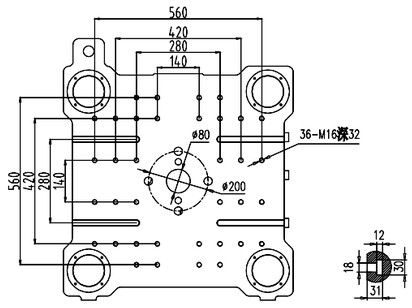


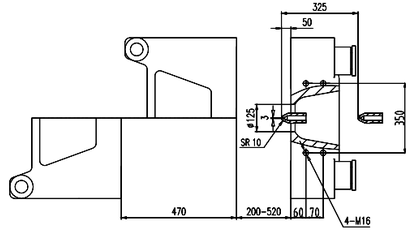
HMD218M7-S

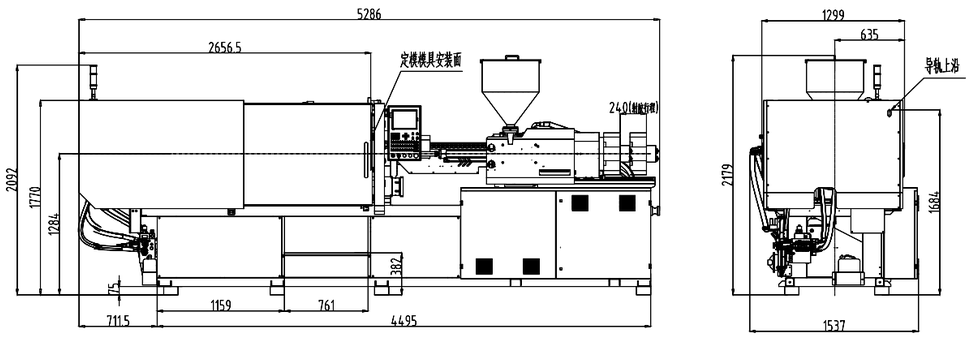
技术参数表

说 明	UNIT	HMD218M7-S			
国际公认型号	——	876/218			
注射装置 INJECTION UNIT					
理论注射容量	cm3	399	471	529	678
注射重量（PS）	g (克)	363	429	482	617
	oz (盎司)	12.8	15.1	17	21.8
注射速率（PS）	g/s	151	178	200	257
螺杆直径	mm	46	50	53	60
注射压力	MPa	220	186	166	127
螺杆长径比	——	24.1:1	22.2:1	21:1	18.5:1
螺杆行程	mm	240			
螺杆转速	r/ min	0~240			
合模装置 CLAMPING UNIT					
锁模力	kN	2180			
移模行程	mm	470			
模板尺寸	mm	755x755			
拉杆内间距	mm	510x510			
模板最大距离	mm	990			
容模量 (最小—最大)	mm	200~520			
顶出行程	mm	140			
顶出力	kN	50			
动力 / 电热 POWER UNIT					
油压系统压力	MPa	17.5			
油泵马达	kW	31.1			
电热功率	kW	17.6			
温度控制区数	——	6			
其 它 OTHERS					
油箱容积	L（升）	246			
外形尺寸 (l × w × h)	m	5.29x1.54x2.18			

模板尺寸





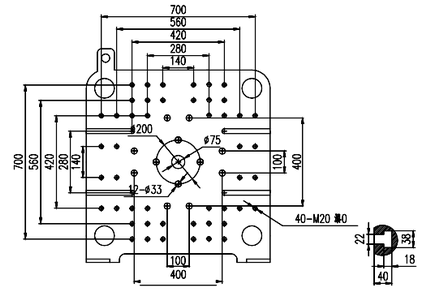


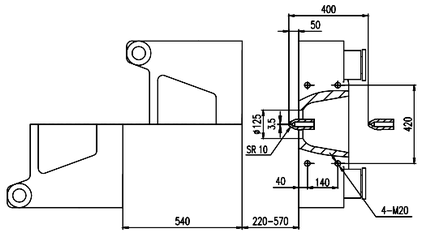
HMD268M7-S

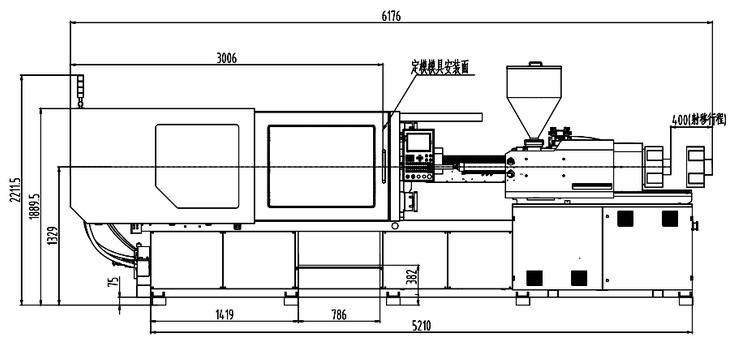
技术参数表

说 明	UNIT	HMD268M7-S			
国际公认型号	——	1385/268			
注射装置 INJECTION UNIT					
理论注射容量	cm3	589	662	848	1058
注射重量（PS）	g (克)	536	602	772	963
	oz (盎司)	18.9	21.2	27.2	34
注射速率（PS）	g/s	178	200	256	319
螺杆直径	mm	50	53	60	67
注射压力	MPa	235	209	163	131
螺杆长径比	——	24.5:1	23:1	20.3:1	18.3:1
螺杆行程	mm	300			
螺杆转速	r/ min	0~217			
合模装置 CLAMPING UNIT					
锁模力	kN	2680			
移模行程	mm	540			
模板尺寸	mm	820x820			
拉杆内间距	mm	570x570			
模板最大距离	mm	1110			
容模量 (最小—最大)	mm	220~570			
顶出行程	mm	160			
顶出力	kN	77			
动力 / 电热 POWER UNIT					
油压系统压力	MPa	17.5			
油泵马达	kW	38			
电热功率	kW	23.4			
温度控制区数	——	6			
其 它 OTHERS					
油箱容积	L（升）	246			
外形尺寸 (l × w × h)	m	6.18x1.52x2.34			

模板尺寸





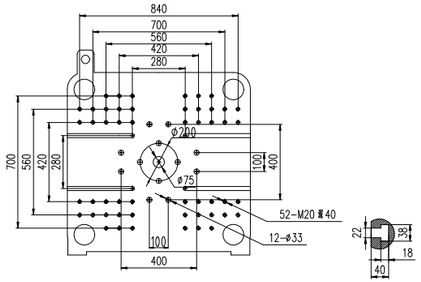


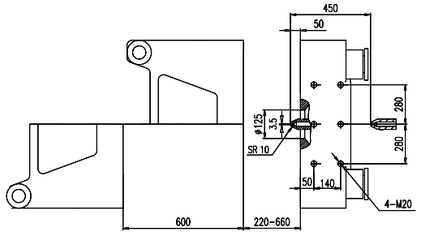
HMD320M7-S

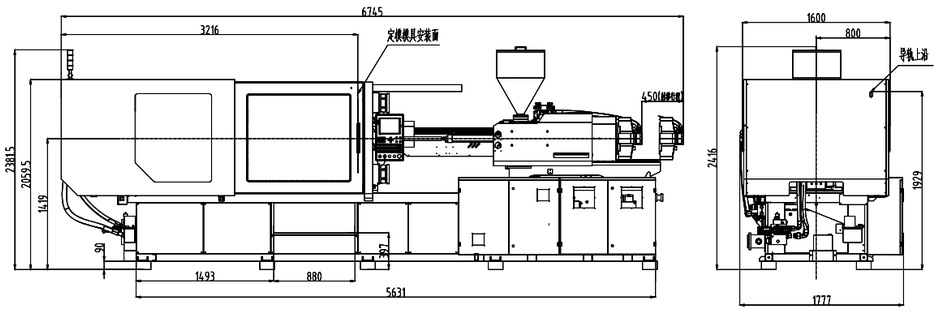
技术参数表

说 明	UNIT	HMD320M7-S			
国际公认型号	——	1930/320			
注射装置 INJECTION UNIT					
理论注射容量	cm3	829	918	1145	1435
注射重量（PS）	g (克)	755	836	1042	1306
	oz (盎司)	26.6	29.5	36.8	46.1
注射速率（PS）	g/s	228	253	315	395
螺杆直径	mm	57	60	67	75
注射压力	MPa	233	210	168	134
螺杆长径比	——	26.5:1	25.2:1	22.5:1	20.1:1
螺杆行程	mm	325			
螺杆转速	r/ min	0~178			
合模装置 CLAMPING UNIT					
锁模力	kN	3200			
移模行程	mm	600			
模板尺寸	mm	950x870			
拉杆内间距	mm	660x660			
模板最大距离	mm	1260			
容模量 (最小—最大)	mm	220~660			
顶出行程	mm	160			
顶出力	kN	77			
动力 / 电热 POWER UNIT					
油压系统压力	MPa	17.5			
油泵马达	kW	41.2			
电热功率	kW	30.1			
温度控制区数	——	6			
其 它 OTHERS					
油箱容积	L（升）	323			
外形尺寸 (l × w × h)	m	6.75x1.78x2.42			

模板尺寸





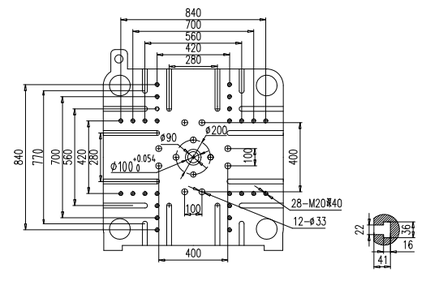


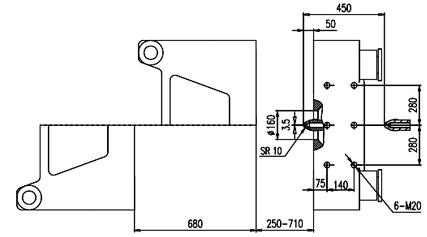
HMD380M7-S

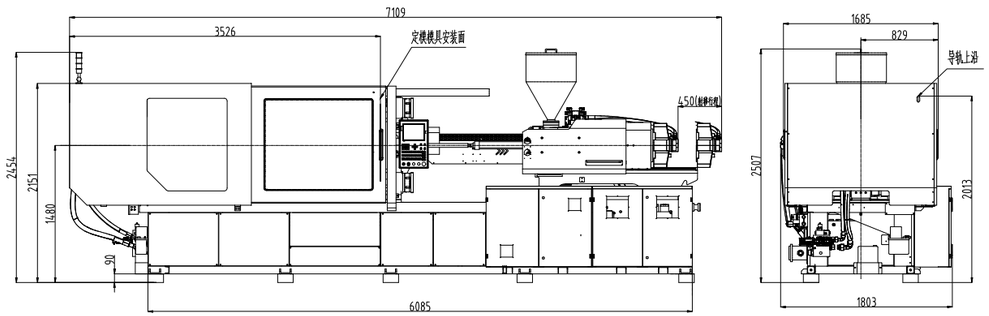
技术参数表

说 明	UNIT	HMD380M7-S			
国际公认型号	——	2674/380			
注射装置 INJECTION UNIT					
理论注射容量	cm3	1194	1385	1590	1809
注射重量（PS）	g (克)	1087	1260	1447	1646
	oz (盎司)	38.3	44.5	51.0	58.1
注射速率（PS）	g/s	297	344	395	449
螺杆直径	mm	65	70	75	80
注射压力	MPa	224	193	168	148
螺杆长径比	——	23.7:1	22:1	20.5:1	19.1:1
螺杆行程	mm	360			
螺杆转速	r/ min	0-152			
合模装置 CLAMPING UNIT					
锁模力	kN	3800			
移模行程	mm	680			
模板尺寸	mm	1010×1010			
拉杆内间距	mm	710×710			
模板最大距离	mm	1390			
容模量 (最小—最大)	mm	250 ~ 710			
顶出行程	mm	160			
顶出力	kN	111			
动力 / 电热 POWER UNIT					
油压系统压力	MPa	17.5			
油泵马达	kW	55.3			
电热功率	kW	31.8			
温度控制区数	——	6			
其 它 OTHERS					
油箱容积	L（升）	435			
外形尺寸 (l × w × h)	m	7.1x1.8x2.5			

模板尺寸







放眼全球　融入世界

GLOBAL VIEW AIMS TO　MAIN STREAM OF WORLD

宁波华美达集团有限公司
NINGBO HWAMDA GROUP CO., LTD.